

Duplo



DC - 618 RIFILO / TAGLIO / CORDONATURA

SPECIFICHE

Velocità (SRA3)	Biglietti da visita resa 21	9.2 fogli / min	550 fogli / ora
	Biglietti di auguri A6 resa 4	12.5 fogli / min	750 fogli / ora
	Cartoline A6 resa 8	12.8 fogli / min	760 fogli / ora
	Brochure A3 resa singola	16 fogli / min	960 fogli / ora
Formato carta in entrata	Larghezza 210 x 330,5 mm, Lunghezza 210 x 1.000 mm*		
Formato minimo finito	Larghezza 48 mm x Lunghezza 50 mm		
Tolleranza	± 0,2 mm; ± 0,3 mm biglietti da visita		
Capacità uscita	100 mm (Biglietti da visita 40mm)		
Grammatura	110 - 400 g/m²		
Rifili	6 per foglio		
Tagli	30 per foglio		
Cordonature	20 per foglio		
Memorie	250 nella memoria della macchina, illimitate nel PC		
Caratteristiche standard	Lama d'aria, impilatore di biglietti, regolazione ventola, deflettori automatici, regolazione della profondità cordonatura, sensore ultrasonico per il rilevamento del doppio, Scanner CCD, PC Controller, supporto per braccio PC, vassoio per formato lungo, pannello di controllo LCD		
Opzioni	PC e braccio PC, aria laterale, modulo di perforazione (PFM), modulo RTM, modulo CPM.		
Assorbimento elettrico	230 V AC, 50/60 Hz, 1,1 A. 250 W		
Dimensioni (LxPxA)	L-1.690mm x P-810 mm x A-1.125 mm		
Peso	170 kg		

* La lunghezza è di 750 mm se si utilizza un vassoio di alimentazione carta lungo standard.



Sede Padova:
☎ 049 920 0900
✉ info@mcadigital.it
📍 Via Frattina, 38/40, Campodarsego (PD)

Filiale Milano:
☎ 049 920 0900
✉ info@mcadigital.it
📍 Via Pasubio, 53, Paderno Dugnano (MI)

La distribuzione dei prodotti Duplo in Italia è affidata a

quadrent

Duplo è un marchio della Duplo Corporation.

Duplo ha una politica di miglioramento continuo e si riserva il diritto di modificare le specifiche di cui sopra senza preavviso.

I tassi di produzione si basano su condizioni operative ottimali e possono variare a seconda delle scorte e delle condizioni ambientali. Nell'ambito del nostro programma di miglioramento continuo dei prodotti, le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Ref: DC-616_02/20

Duplo

Multifunzione DC - 618



Finitura entry-level All-In-One

DC-618

RIFILO / TAGLIO / CORDONATURA



Completamente automatizzata la DC-618 è la nuova soluzione di finitura compatta di Duplo, progettata per la stampa digitale di oggi.

Con la capacità di eseguire fino a 6 rifili, 30 tagli e 20 cordonature in un unico passaggio, la DC-618 offre una finitura perfetta fino a 23 fogli al minuto senza bordi bianchi e senza rovinare il toner.

Portati a casa la finitura con la Multifunzione DC-618!

FINITURA DI APPLICAZIONI ON DEMAND

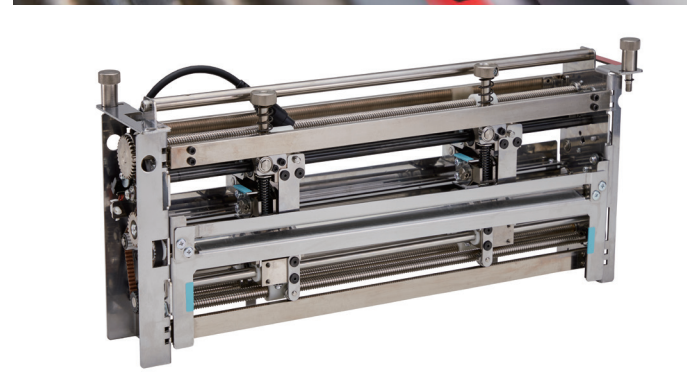
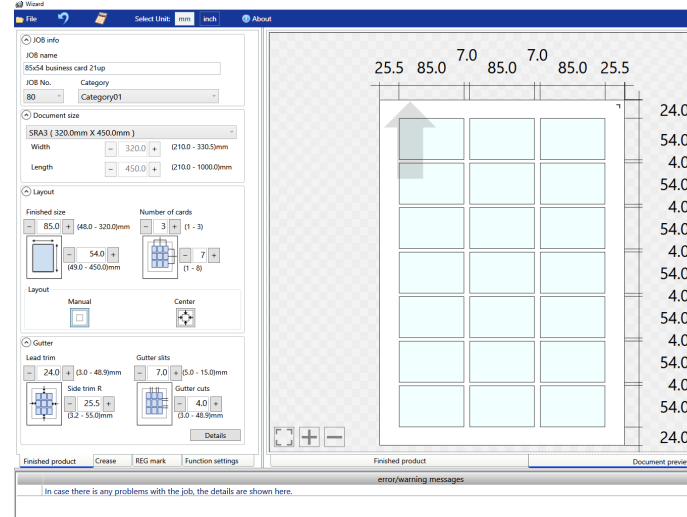
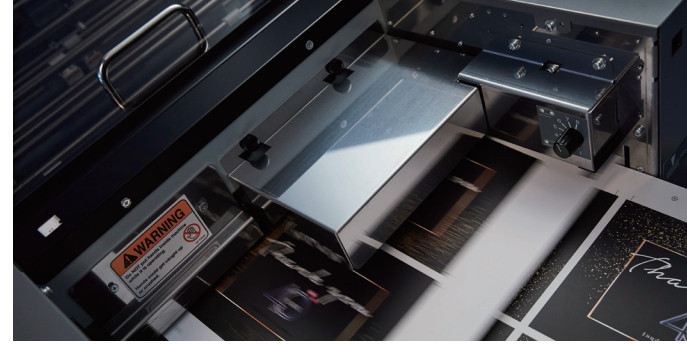
- Biglietti da visita resa 21
- Brochure
- Fino a 23 fogli/minuto
- Cartoline
- Menu
- Grammatica carta fino a 400 g/m²
- Biglietti di auguri
- Direct mail
- Fino a 6 rifili, 30 tagli e 20 cordonature
- Inviti
- Copertine libri
- Capacità alimentatore 100 mm
- Biglietti perforati
- Buoni sconto
- PC Controller
- E molto altro ancora!
- Scanner barcode & segno registro



FLESSIBILITÀ AUTOMATIZZATA PER RISULTATI OTTIMALI

La DC-618 è dotata di lame rotanti, di lama per taglierina e di cordonatrice con profondità regolabile; che insieme alle opzioni di perforatura e cordonatura, offre la versatilità di più attrezzature in un unico sistema All-In-One.

- L'impilatore può raccogliere ordinatamente piccoli pezzi finiti come biglietti da visita e cartoline, oppure pezzi di formato più grande.
- La cordonatura dei fogli impedisce la rottura del toner durante la piega.
- Le prestazioni di cordonatura possono essere ottimizzate per diversi lavori regolando profondità e larghezza.
- Dispone di serie di un vassoio di alimentazione e di un impilatore adatto a fogli di grande formato per aumentare la produttività.



UN NUOVO PC CONTROLLER PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ

Utilizzando l'interfaccia utente del PC Windows, anche gli operatori inesperti possono programmare i lavori con facilità, fare aggiustamenti rapidi e salvare un numero illimitato di lavori sul computer per un cambio lavoro istantaneo. I lavori possono essere rivisti e modificati anche mentre la macchina è in funzione, riducendo ulteriormente i tempi di lavoro dell'operatore e aumentando l'efficienza. In alternativa, gli operatori possono utilizzare il pannello di controllo LCD a colori per salvare fino a 250 lavori nella memoria della macchina.



ESTENDE LE POSSIBILITÀ CON MOLTEPLICI OPZIONI DI FINITURA

Lama d'aria - Fornisce un'ulteriore separazione della carta per garantire un'alimentazione fluida di fogli spessi.

Ottimizza il layout e la produttività e permette un'ampia gamma di applicazioni complesse e di alto valore come i biglietti con perforazione o cartoline.

Modulo di perforazione - Impostazione manuale con due utensili per la perforazione continua o per le cordonature in direzione del movimento della carta.

Rotary Tool Module (RTM) - Simile al perforatore ma il posizionamento e la regolazione sono automatizzati. Le perforazioni possono essere settoriali in posizioni programmabili.

Cross-Perforation Module (CPM) - Crea perforazioni multiple di settoriali su tutta la lunghezza del foglio.



PRESTAMPA E FINITURA AUTOMATIZZATA CON EFI FIERY

Risparmiate fino al 70% di tempo di settaggio automatizzando la preparazione del lavoro ed eliminando l'inserimento manuale dei dati con Fieri Impose® in ambienti di stampa Fieri Driven™. Utilizzate i modelli di imposition Duplo per Fieri Impose che corrispondono ai modelli di finitura su DC 618, oppure create layout personalizzati sul PC Controller, importateli in Fieri Impose e visualizzate l'anteprima delle linee di finitura per verificarne la qualità prima della stampa. Questa integrazione offre flussi di lavoro che consentono di risparmiare tempo, ridurre errori, e accelerare i tempi di lavoro. Per saperne di più, scarica le guide e modelli su www.duplointernational.com/uk/Cutter-Creaser/prodotti/2028



SCANNER AUTOMATICO DI CODICE A BARRE E SEGNO DI REGISTRO

Utilizzando il CCD integrato per leggere un codice a barre stampato, la DC-618 richiama il lavoro dalla memoria e imposterà gli utensili automaticamente, riducendo i tempi di cambio lavoro e gli errori. In questo modo, i vari lavori possono essere caricati ed eseguiti automaticamente mentre l'operatore si occupa di altri compiti. Questa automazione è completata da una seconda funzione del CCD che legge un segno di registro e compensa qualsiasi movimento orizzontale e verticale dell'immagine rispetto al foglio, garantendo ogni volta una finitura di precisione.