

ABBIGLIAMENTO



SIGN&GRAFIC



CARTOTECNICO



COMPOSITE



MOBILI



AUTOMOBILISTICO

Sistema di posizionamento visivo opzionale

Posizionamento automatico e preciso per vari materiali, Taglio automatico controllo ad alta definizione che regola automaticamente l'altezza evitando posizionamenti imprecisi causati dallo spessore del materiale.

Sistema di visione superiore opzionale

Il sistema di visione bullmer adotta una fotocamera industriale ad alte prestazioni, che può scattare foto in tempo reale con un solo clic, estrapolando il contorno del taglio per realizzare un taglio preciso di vari materiali di stampa.

Tecnologia bus Ethernet

Utilizzando la tecnologia con bus Ethernet, il ciclo di comunicazione è di 0,5 ms per creare un sistema di controllo del movimento ad alta precisione ed efficienza.

Sistemi avanzato di protezione

Il dispositivo adotta sensori ottici e protezioni meccaniche di anticollisione per prevenire danni all'operatore durante il funzionamento.

PRODOTTO IN FO

DATI TECNICI

Modello	X5	Azionamento meccanico	Cremagliera e pignone + guida lineare
Dimensioni	3567 × 2446 / 3567 × 2646	Controllo di azionamento	EtherCat + Servo Motor
Working Area	2500×1600mm / 2500×1800mm	Piano di taglio	Conveyor
Velocità Max	108 m / min	Formato di taglio	PLT, DXF, NC, CUT
Accelerazione Max	1.5g	Connessione	Cavo Ethernet
Precisione di taglio	±0.05mm	Sistema di tenuta materiale	Turbina aspirante
Altezza max strato singolo	50mm	Alimentazione	380V/220V AC 50Hz/60Hz

Il diritto di interpretazione finale di tutti i dati tecnici sopra indicati appartiene alla società bullmer

bullmer

cutting room technology

SINCE 1933
Germany

X5

Sistema di taglio a strato singolo



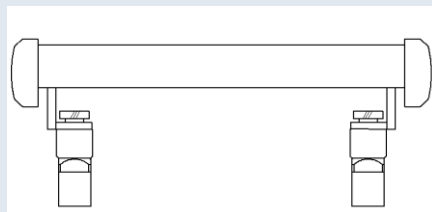
Soluzione integrata per il taglio dei tessuti per l'industria dell'abbigliamento, automotive, imbottiti, tessuti tecnici, composito e del settore grafico.

Bullmer (China) Co., Ltd
No.181 Qiyihe Road Linhai Zhejiang Province|China
TEL: +86 (0) 576-88177718
FAX: +86 (0) 576-88177758
www.bullmer.com.cn

Bullmer (Germany) Co., Ltd
Heutal 7|Industriegebiet Mehrstetten|Germany
TEL: +49 (0) 7381 183-0
FAX: +49 (0) 7381 723
www.bullmer.de

1. Costruzione di macchine robuste

Costruzione robusta con profili in lega di alluminio di tipo aeronautico ad alta precisione e alta resistenza, design rinforzato avanzato. Precisione di taglio ad alta velocità.



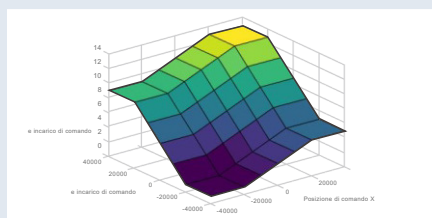
2. Struttura a doppia motorizzazione sull'asse X

Sistema di guida sincronizzato indipendente, con due motori separati all'asse X da 750W, per garantire risultati di taglio più coerenti e precisi durante il funzionamento ad alta velocità.



3. Trasmissione di precisione

Con ingranaggio elicoidale e trasmissione alta stabilità, alta ripetibilità, robusta e resistente all'usura, per garantire un taglio di alta precisione.

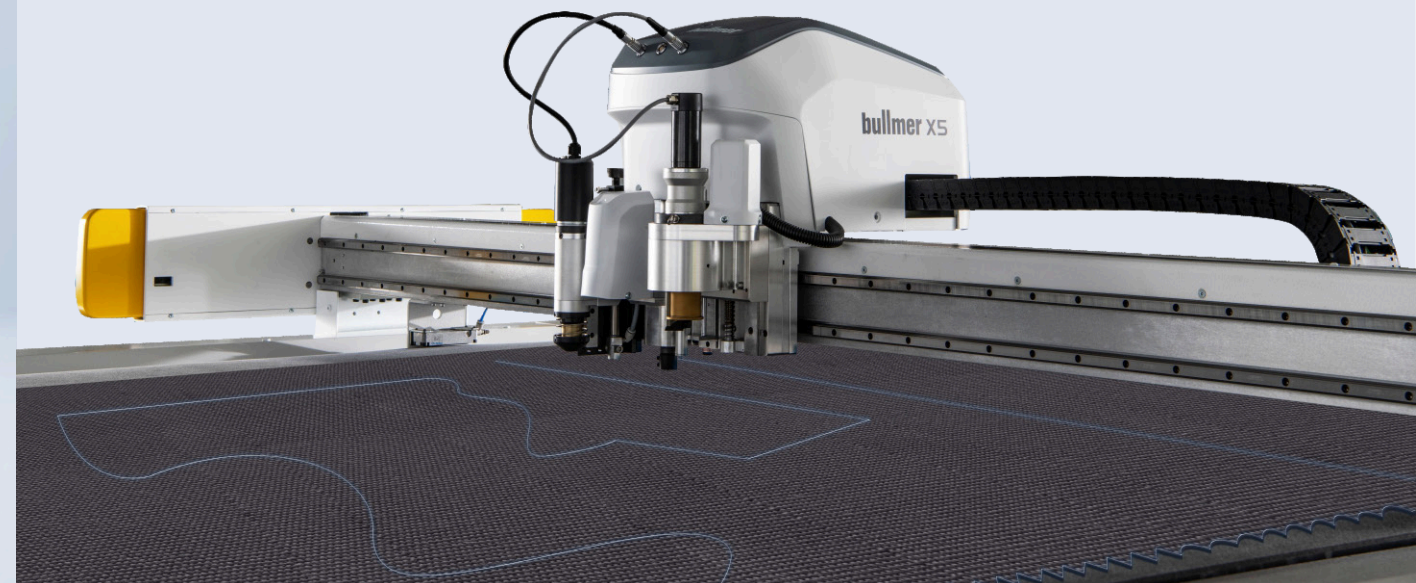


4. Sistema intelligente di compensazione dell'altezza dell'utensile dal piano di taglio

L'altezza dell'utensile del tavolo è mappata su tutta la superficie di lavoro con la medesima profondità di taglio, che viene compensata automaticamente durante il taglio, così da poter prolungare la durata del nastro conveyor e garantendo una maggiore precisione del taglio.

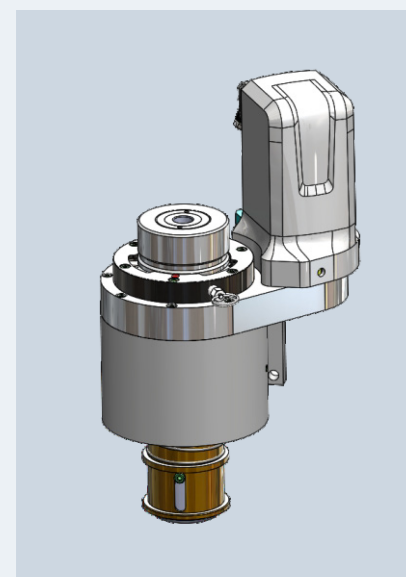
1. Tecnologia bullmer, stabile ed efficiente

Tecnologia tedesca di taglio a singolo strato, focalizzata nella risoluzione delle sfide produttive da oltre 40 anni. Con velocità massima di taglio di 100 m al minuto e accelerazione massima di 1,5 G



2. Utensili bullmer, cambio in pochi secondi

Design del portautensili modulare tedesco, il cambio utensile può essere completato in pochi secondi



bullmer

cutting room technology

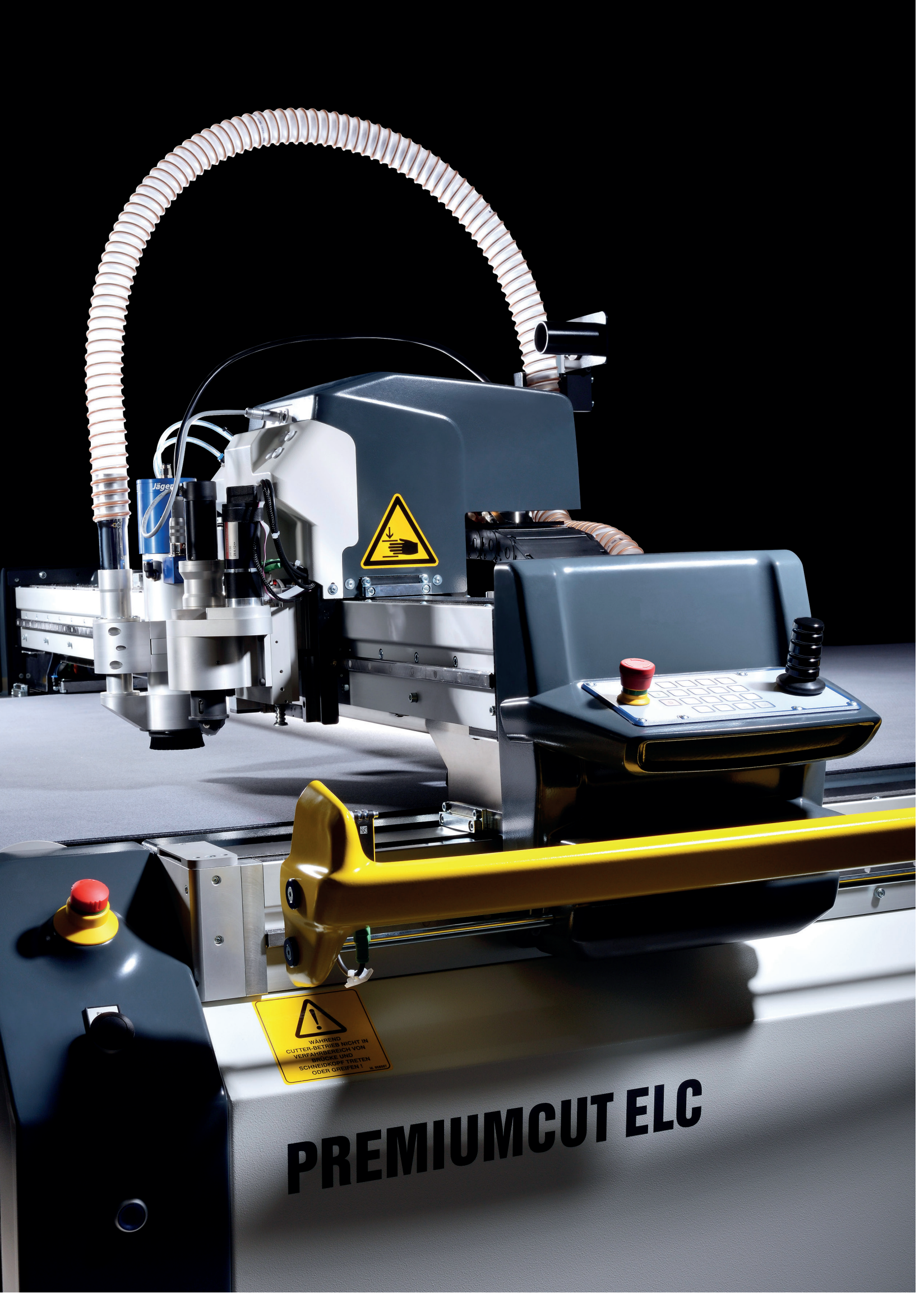


PREMIUMCUT ELC

UN FUORICLASSE NEL TAGLIO
PREMIUMCUT

MCA
DIGITAL
Quando l'offerta esce dall'ordinario

Innovation  Made
 in
 Germany




WAHREND
CUTTER-BETRIEB NICHT IN
VERFAHRSBEREICH VON
BRÜCKE UND
SCHNEIDKOPF TRETEN
ODER GREIFEN !

PREMIUMCUT ELC

Sia che si tratti di abbigliamento, sedili auto, divani o pale eoliche, bullmer ha la soluzione di taglio ideale.

Bullmer gmbh è un'azienda leader nello sviluppo e nella produzione di macchine automatizzate per il magazzino, la movimentazione ed il taglio dei materiali; sistemi di taglio e scarico pezzi di fama mondiale, realizzabili in differenti larghezze e per qualsiasi lunghezza. Macchinari di alta qualità e precisione, famosi nel mondo per essere Made in Germany.

Nata 80 anni fa in Svevia come azienda metallurgica, oggi bullmer è un punto di riferimento del settore, conta più di 130 dipendenti e clienti in Germania, Europa, Asia, America del nord, America centrale ed Africa.

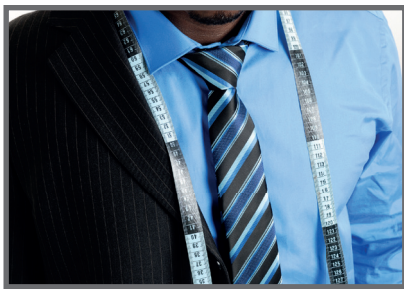
Le aziende internazionali più rinomate dal settore automobilistico, al mobile, dalla moda, all'energia eolica e alla grafica utilizzano macchine bullmer e apprezzano il prezioso contributo fornito alla propria produzione, in termini di redditività e produttività.

In base alle esigenze dei diversi clienti, bullmer è in grado di sviluppare e realizzare macchine per materiali di qualsiasi grandezza e lunghezza garantendo altissima qualità, precisione, ottimo servizio e tempi veloci.

Bullmer offre una vasta gamma di soluzioni e servizi: tagli automatici, sia a foglio singolo che a materasso, macchine per la movimentazione e per il magazzinaggio/stoccaggio. Diversi materiali come adesivi, tessuti, pelle, fibra di carbonio, cartone trovano una **"forma perfetta"** con le macchine bullmer.

Un servizio professionale operativo in tutto il mondo ed il nostro team di 150 dipendenti altamente qualificati, fanno di bullmer una delle aziende più quotate per lo sviluppo di soluzioni ad alto livello per la sala taglio.

bullmer
cutting room technology



Abbigliamento



Tappezzeria



Industria automobilistica

Vantaggi:

Produttività.

Accelerazione fino a 2g Velocità fino a 120 m/min.

Versatilità.

Ampie possibilità di impiego grazie a una vasta gamma di utensili

Modularità.

Strumentazione e caratteristiche strutturali modificabili in qualsiasi momento

Robustezza.

Sistema di azionamento tramite due motori separati

Semplicità.

Cambio utensili in pochi secondi

Unicità.

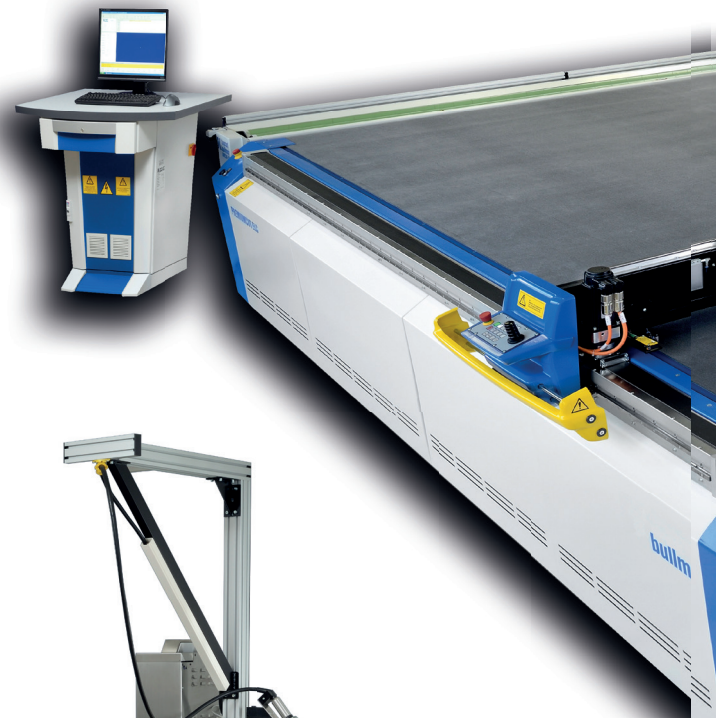
A ciascun cliente la propria macchina

Ecologia.

Aspirazione vacuum potente a basso consumo energetico

Misure.

standard e su misura



cordonatura



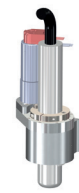
taglio inclinato (V-Cut)



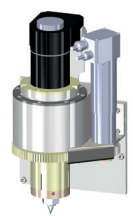
coltello a trascinamento tangenziale



specifico per taglio adesivi (Kiss Cut)



marcatura a getto d'inchiostro



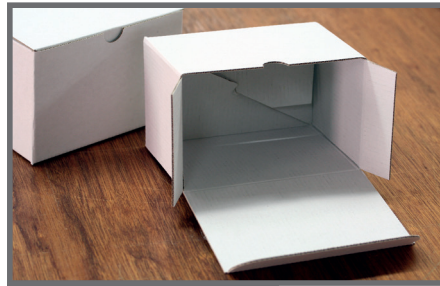
taglio ad ultrasuoni



Compositi e tessuti tecnici



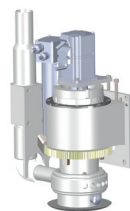
Grafica



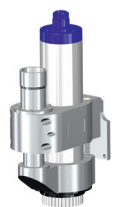
Imballaggi



punzone



mola



fresa



trapano



lama rotativa motorizzata



coltello oscillante pneumatico



coltello oscillante elettrico

UN FUORICLASSE NEL TAGLIO PREMIUMCUT

Opzioni:



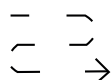
Visualizzazione.

Software dedicato con sistema di proiezione laser per il taglio pelle.



Automazione.

Gestione materiale da sistemi per magazzino rotoli, unità di svolgimento e di riavvolgimento.



Marcatura.

Utensile per marcatura con penna, Inkjet a getto d'inchiostro oppure unità di labelling.



Scanner codici a barre.

Riconoscimento cut-files e file per il settaggio dei parametri.



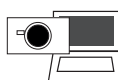
Matching modelli.

Soluzioni avanzate per la combinazione su tessuti a quadri/righe e fantasia.



Estensione Conveyor

Zona di alimentazione e di scarico personalizzabile.



Digitalizzazione.

Cattura delle dime tramite camera digitale e processamento istantaneo dei pezzi.

Dati tecnici:

Finestra di taglio:

Lunghezza standard area di lavoro
1200, 2000, 2500, 3200 mm

Larghezza standard area di lavoro
1400, 1600, 1800, 2200,
2600, 2800, 3200, 5000 mm

Altezza tavolo
880 mm +/- 40 mm

Altezza massima del materiale
50 mm (Dipende dal materiale)

Accelerazione massima
2g

Velocità di posizionamento
120 m/min

Precisione nella ripetizione
0,1 mm

Dati tecnici di collegamento:

camera vacuum standard
aperta o a zone

aria compressa
6 bar

Alimentazione elettrica
3,5 kW oltre all'alimentazione
della pompa vacuum

Sistema di azionamento:

2 motori (gantry drive)

Diametro di perforazione
Da 1 a 10 mm

Condizioni ambientali:

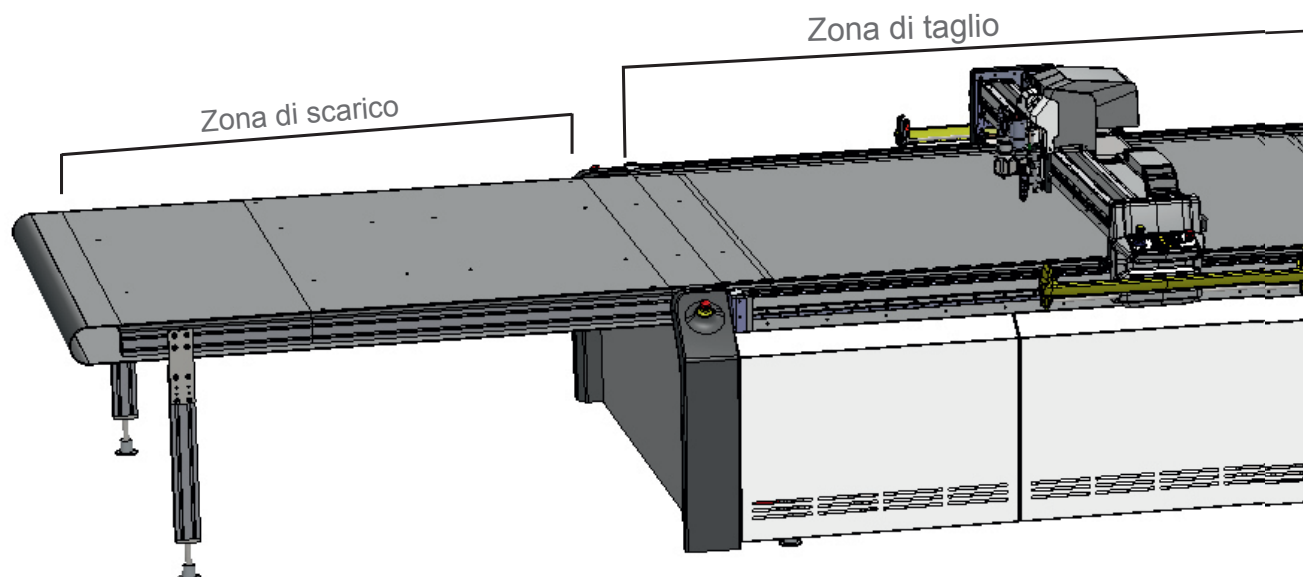
umidità

< 80 %

temperatura

15 – 35 °C

Workflow ideale:

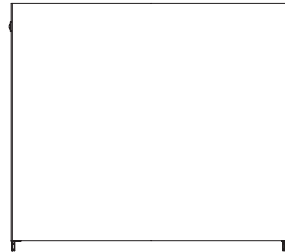


UN FUORICLASSE NEL TAGLIO PREMIUMCUT

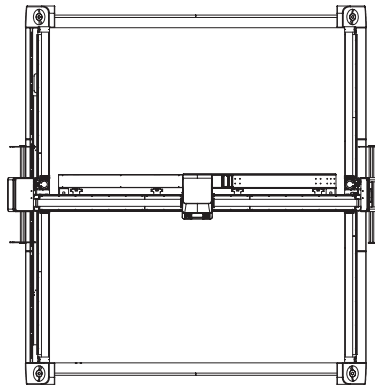
Carico



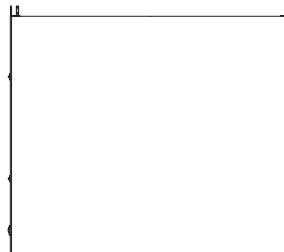
Carico con conveyor
Visualizzazione
Digitalizzazione
Nesting



Zona taglio



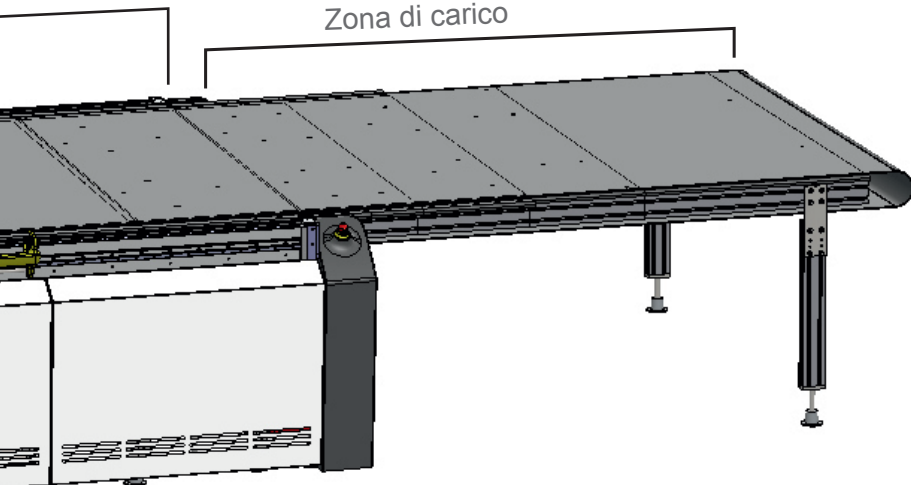
Zona scarico con
conveyor



Unità di riavvolgimento



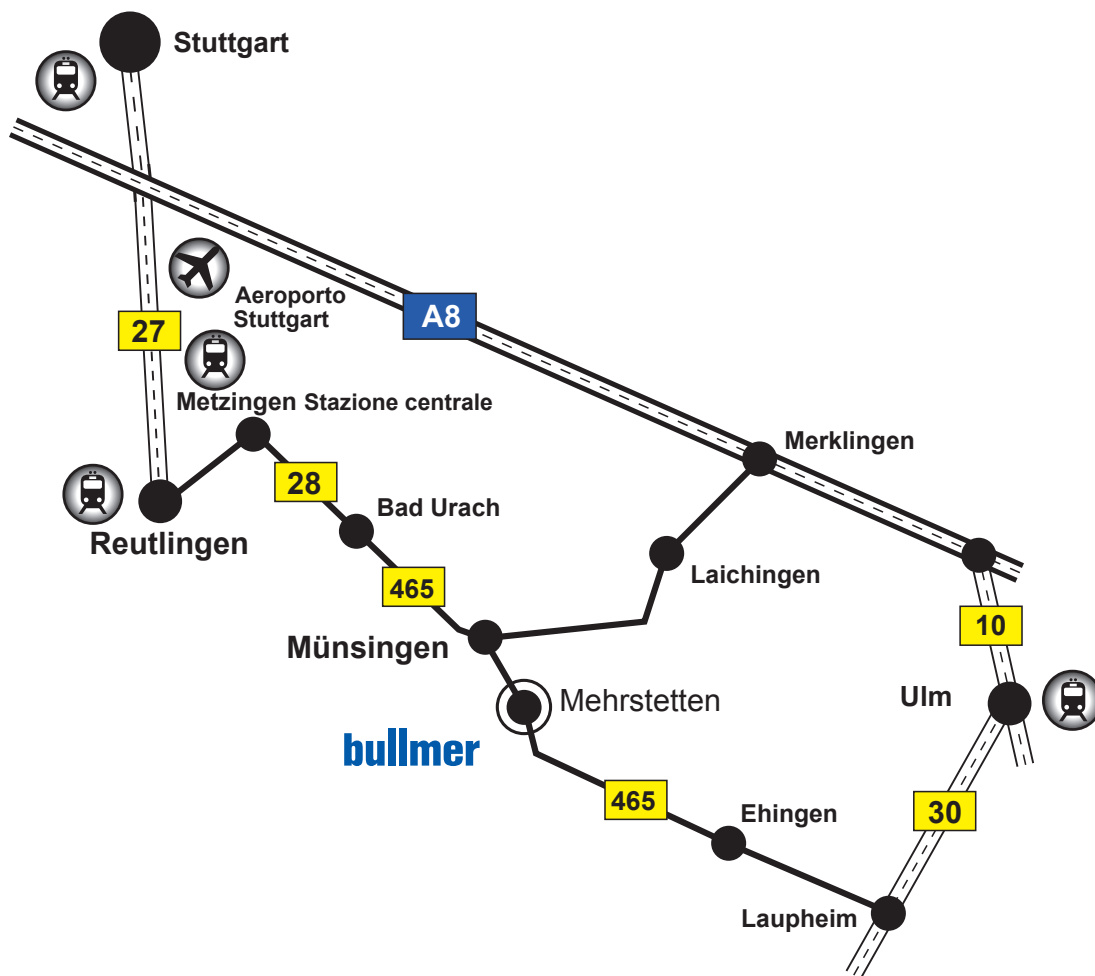
Zona di carico



Configurazione individuale della macchina:

UN FUORICLASSE NEL TAGLIO PREMIUMCUT

Come trovarci:



bullmer GmbH
Heutal 7 | Industriegebiet
D-72537 Mehrstetten | Germany
Phone +49 7381 183-0
Fax +49 7381 723
Mail info@bullmer.de
www.bullmer.de

MCA
DIGITAL
Quando l'offerta esce dall'ordinario



Innovation ■ Made
in ■
Germany ■

I dati relativi alle prestazioni sui differenti materiali sono da considerarsi in relazioni ad un corretto utilizzo della macchina ed all'impiego di materiale di consumo approvati e parti di ricambio originali. In aggiunta, tutte le informazioni tecniche sono soggette a cambiamenti in relazione all'evoluzione dell'hardware e del software. Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche in base ai progressi dell'ingegneria. 021014 PR

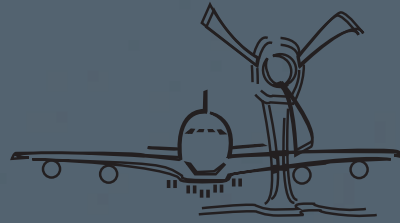
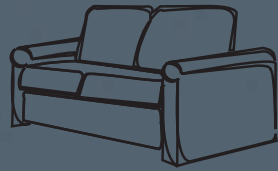
bullmer

cutting room technology



TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA-
COMPACT 600 D/E

Innovation  Made
 in
 Germany



Abbigliamento, torri eoliche, sedili per autovetture, divani o moda. Bullmer GmbH assicura il taglio giusto.

Essendo un'azienda leader, bullmer sviluppa e produce macchine automatizzate per la manipolazione dei materiali, il flusso materiali e il taglio automatico. Si tratta di sistemi di taglio e tecnologie di assortimento noti a livello internazionale per svariate larghezze e tutte le lunghezze desiderate. Precisione e solidità qualitativa anche nota a livello internazionale come Made in Germany.

Quello che era iniziato più di 80 anni fa come attività metallurgica lungo il Giura di Svevia, rappresenta oggi un'azienda leader a livello internazionale. Con oltre 130 dipendenti, bullmer produce per Germania, Europa, Asia, America Settentrionale e Centrale e Africa.

Who is Who dell'industria internazionale dei settori autovetture, arredamento, abbigliamento, grafica ed energia eolica rientrano tra i clienti dell'azienda. Tutti gli utenti apprezzano l'efficienza e la produttività che consentono le macchine di bullmer per le proprie produzioni.

In base alla progettazione dei macchinari richiesta in modo personalizzato da parte di tutti i clienti, bullmer è in grado di sviluppare tutte le macchine per tutti i formati dei materiali desiderati, ma anche sviluppare e produrre le lunghezze richieste. Altissima qualità ed assoluta precisione dei processi caratterizzate da un servizio ampiamente esteso, notevolmente professionale e dai tempi di reazione ridotti.

In questo contesto bullmer offre tutte le soluzioni e i servizi richiesti fungendo da un unico referente. Dalle macchine per le applicazioni nell'ambito del taglio ad impianti singoli e multipli passando per la gestione dei materiali fino agli impianti di stoccaggio. Grazie alle macchine di bullmer i diversi materiali, come ad esempio pellicole, tessuti, pelle, filamenti di carbone o imballi in cartoni, raggiungono la loro forma definitiva, anzi la loro "forma migliore".

Il servizio completo, professionale e disponibile a livello globale integra la gamma di servizi dell'azienda sveva. Uno staff formato 130 dipendenti che apprezzano il proprio lavoro e dispongono ovviamente del know-how specialistico, che sono lieti di rappresentare partner di riferimento per i clienti e per la qualità, servizio e competenza facendo di bullmer anche un'azienda in grado di offrire le soluzioni di taglio più richieste a livello internazionale.

bullmer
cutting room technology

TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA- COMPACT 600 D/E

Tecnologia:

Nel settore della manipolazione dei materiali bullmer offre supporto per due sistemi. Da una parte ci sono le affaldatrici che sono in grado di lavorare una gamma quanto più ampia possibile di materiali, dall'altra parte le macchine che rispondono a richieste molto specifiche.

- Materiali piatti molto pesanti
- Materiali piatti molto rigidi
- Tessuti normali e sensibili
- Tessuti particolarmente fini e sensibili
- Tessuti particolarmente elastici
- Tessuti tecnici

Da una parte i rulli dei tessuti vengono guidati con una barra consentendo uno svolgimento particolarmente delicato. In questo caso la barra di guida può essere motorizzata o priva di trasmissioni. L'altro tipo di svolgimento del materiale è possibile in una cassetta azionata dal nastro attraverso la trasmissione periferica. Questa tecnologia offre il vantaggio di impiegare il rullo di materiale senza altre guide.



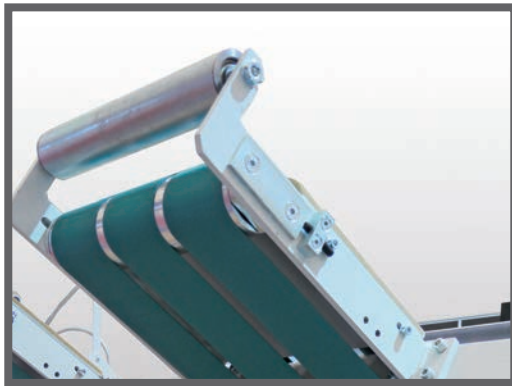
Industria tessile



Industria dei mobili imbottiti

Versione Compact D 600:

Compact D 600 dispone di una cassetta di carico del nastro senza prolunghe e senza ugelli dell'aria (figura 1).



(figura 1)

Versione Compact E 600:

Compact E 600 dispone di una cassetta di carico del nastro con prolunghe (doppia presa inferiore) per le operazioni automatiche di carico e scarico con possibilità d'intervento per il caricatore.

La guida laterale regolabile per il rullo dei tessuti è separata dal alto di comando.

Lo sblocco dell'inizio del tessuto è automatico all'inserimento negli ugelli dell'aria (figura 2).



(figura2)

La macchina di precisione è indicata per il posizionamento con una tensione minima. La gamma di applicazioni è vasta. Grazie alle numerose opzioni è possibile eseguire un adattamento alle applicazioni specifiche.

Versione 600 D/E:

TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA- COMPACT 600 D/E

È possibile ampliare tutte le versioni con diverse opzioni per quanto riguarda i tipi di compiti. È anche possibile aggiornare le macchine correntemente utilizzate.

- Velocità d'inversione della macchina regolabile separatamente
- Controller CANBUCON1 con base programmabile a piacere, pannello di comando con sistema di controllo del display con tecnologia CAN-BUS
- Guida laterale stabile con 4 rulli guida laterali sulla rotaia angolare sul lato operatore
- Sistema elettronico di controllo dei bordi regolabile in modo manuale
- Precentratura automatica dell'inizio del tessuto durante l'inserimento
- Elevatore motorizzato per il gruppo di taglio e zig-zag con adattamento automatico all'altezza degli strati
- Alimentazione di corrente e aria con canalina passacavi
- Trasmissione a corrente trifase con sistema di controllo della frequenza
- Modalità di esclusione errori con riavvolgimento automatico sincronizzato dei tessuti
- Telaio in acciaio profilato leggero resistente alle deformazioni
- Trazione integrale con rotelle in Vulkollan
- Sistema di controllo integrato e raggruppato rispetto al lato di comando nell'alloggiamento a ventilazione esterna
- Quadruplo sistema di disattivazione di sicurezza su entrambi i lati e sul lato anteriore e posteriore della macchina
- Encoder per la misurazione e il controllo della lunghezza dello spostamento e dell'affaldatura con cinghia dentata sul banco
- Manopola per la regolazione continua e manuale della velocità di affaldatura
- Banco con lamiera a mezza luna per articoli impilati (figura 3)



(Bild3)

Attrezzatura integrata aggiuntiva:

- Orientamento pneumatico della cassetta per le operazioni di carico e scarico due velocità regolabili durante l'orientamento (figura 4)
- Guida laterale regolabile per il rullo dei tessuti separata dal lato di comando
- Gruppo di taglio monouso con velocità di taglio regolabile in modo continuo
- Avvolgimento dei tessuti automatico prima dello scarico della cassetta del nastro
- Operazioni automatiche di inserimento ed estrazione del tessuto



Cassetta di carico e scarico (figura 4)

Varianti di affaldatura:



(Alcuni processi di posizionamento possono richiedere dispositivi aggiuntivi opzionali)

Il nuovo standard:

TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA- COMPACT 600 D/E

Opzioni di personalizzazione:

- Dispositivo di soffiaggio per tagli dei tessuti senza pieghe
- Cilindro vibrante montato sul gruppo di taglio
- Regolazione automatica del livello per rilievi e piani
- Sensore per il riconoscimento della marcatura errata (placchette metalliche) con visualizzazione sul display ed arresto automatico
- Dispositivo di accompagnamento con disattivazione di sicurezza sulla macchina
- Gruppo zig-zag con compensazione della tensione
- Sistema di esclusione errori con touchscreen (sistema FDH)
- Dispositivo statico d'intercettazione finale degli strati
- Gruppo per tessuto tubolare
- Dispositivo mobile d'intercettazione finale degli strati
- Sede per l'unità d'accompagnamento
- Slot per chiavetta USB per la lettura diretta di dati esterni delle produzioni (solo con CANBUCON 3 figura 5)
- CANBUCON 3: controller Compact con touchscreen su base programmabile a piacere con possibilità integrata di programmazione di tutte le funzioni, i parametri, i dati dei processi, i cicli cronologici, le funzioni di sicurezza e gli schemi di movimentazione con tecnologia CAN-BUS
- Connessione in rete dei programmi di ottimizzazione dei processi di affaldatura con collegamento ad un server FTP tramite cavo di rete o LAN wireless (solo con CANBUCON 3)
- Trasmissione dati ai depositi dei rulli dei tessuti (solo con CANBUCON 3)
- Alimentazione elettrica con doppio carrello di presa di corrente al posto della catena passacavi (non disponibile in caso di necessità dell'alimentazione dell'aria)
- Lettore di codici a barre per la lettura dei codici identificativi degli articoli o dei rulli dei tessuti (solo con CANBUCON 3)
- Sistema di controllo a ballerino per affaldatura con tensione minima dei tessuti delicati
- Stampante per la registrazione del materiale consumato (solo con CANBUCON 3)



(figura 5)

Specifiche tecniche:

Larghezza operativa:

Larghezza operativa
1600, 1800, 2200 mm
(altre versioni disponibili su richiesta)

Diametro max. del rullo

500 mm

Peso max. del rullo

100 kg

Velocità max. d'affaldatura

120 m/min

Altezza max. degli strati

180 mm

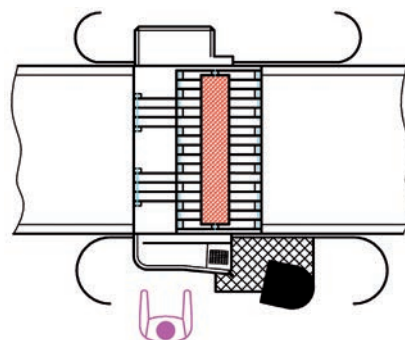
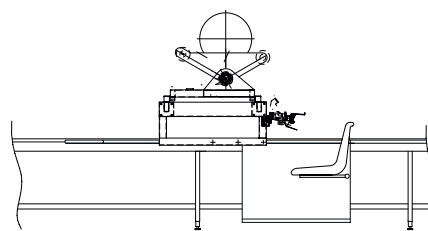
Valori di collegamento:

Aria compressa (facoltativa)

6 bar min.

Corrente

230/400 Volt, 50 Hz, 3 kW circa



TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA- COMPACT 600 D/E

Bullmer abbina il sistema di affaldatura Compact 600 alla tecnologia al vapore di Veit.

Il trattamento al vapore della maglieria durante il processo di affaldatura è possibile grazie al sistema di vaporizzazione di Veit e bullmer immediatamente prima del taglio. Utilizzando questa tecnologia l'utente risparmia un altro impegnativo processo di lavorazione, ma ottiene la necessaria precisione delle misure del prodotto finale. Senza questo processo combinato di affaldatura e vaporizzazione sarebbe necessario un altro processo di lavorazione ed un'ulteriore macchina di grandi dimensioni con un costo compreso nei 150.000 euro circa, senza calcolare i costi del personale.

Durante il processo di affaldatura si trattano gli articoli con il vapore e si consente il restringimento dei tessuti senza particolari trattamenti intermedi. I componenti necessari di questa soluzione comprendono un vaporizzatore VEIT dotato di un'attrezzatura specifica, una lancia vapore ed un'affaldatrice di qualità.

La serie 600 di bullmer soddisfa questi requisiti ed assicura un soluzione economica e di qualità per la maglieria. Tutto questo è offerto ad una frazione dell'investimento che in confronto si dovrebbe sostenere con gli altri comuni sistemi di vaporizzazione disponibili sul mercato. Nel settore del trattamento a vapore dei tessuti, VEIT dispone di un bagaglio di esperienze molto specifico.

È possibile triplicare la produttività dell'affaldatura manuale con quella automatica. Senza il supporto di un trattamento al vapore nel processo di affaldatura gli articoli rimangono in standby per almeno 20 ore (rilassamento).

Con il trattamento al vapore i tempi di sosta possono essere ridotti da 2 giorni a 2 ore.

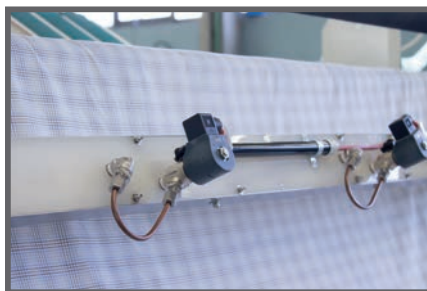
1. Risparmio sui materiali: il materiale si distende dopo il trattamento al vapore, ma non si "prestita" al contrario delle valutazioni finora raccolte. La larghezza delle pezze di tessuto rimane invariata. Dato che il materiale dopo il rilassamento e la lavorazione si restringe ancora leggermente, si lavora con "margini di sicurezza" leggermente inferiori. Tra l'altro, con i componenti piccoli, è ad esempio possibile disporre 21 pezzi per ogni al posto di 20 per ogni larghezza del nastro. Con i margini di sicurezza minori si riduce di conseguenza il taglio. Quindi aumenta il rapporto dei pezzi rispetto al taglio. L'incremento medio delle quantità prodotte si attesta al 5%.

2. Riduzione delle interruzioni dei punti maglia (needle cuts): dopo il trattamento al vapore gli articoli risultano molto più flessibili. L'ago si fa strada più facilmente attraverso i punti maglia e le perforazioni sono molto minori. In questo caso i clienti riportano le cosiddette "apertura delle cuciture". Per garantire un supporto continuo a questa procedura, nei centri produttivi si umidifica l'aria nella procedura di taglio. Gli articoli mantengono l'umidità assorbita, ma non la disperdono nell'ambiente risultando quindi più flessibili.

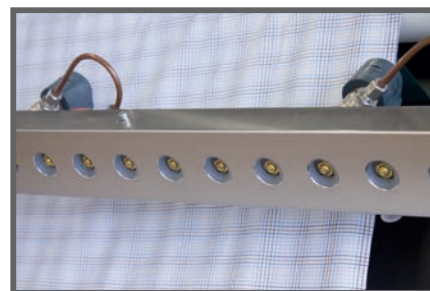
3. Riduzione della carica statica: lo strumento migliore per contrastare la carica statica è l'umidità. Durante questo processo si è riscontrato che gli articoli prestano una carica sostanzialmente inferiore dopo il trattamento al vapore e si possono lavorare in modo molto più semplice.



Affaldatrice 600 D/E con lancia vapore



Lancia vapore lato anteriore

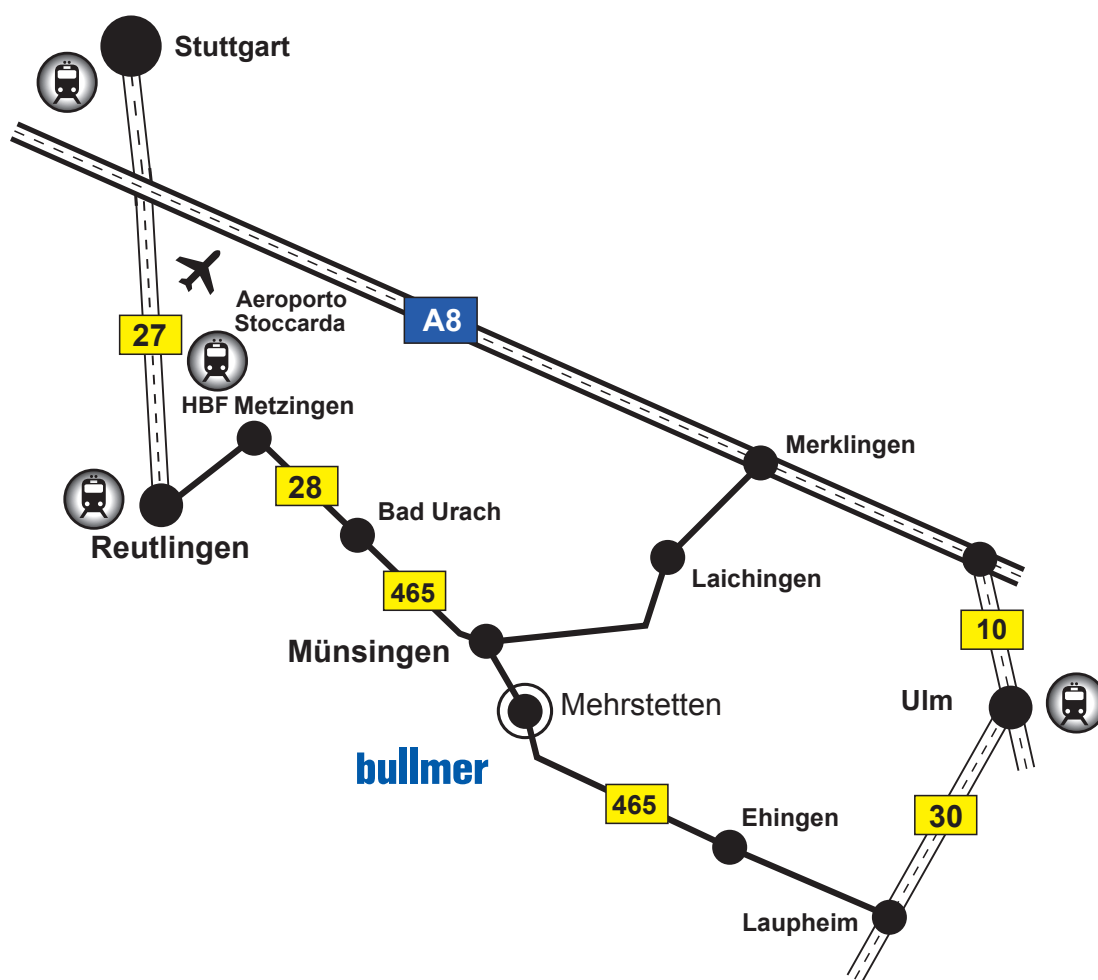


Lancia vapore lato posteriore

Affaldatura con lancia vapore abbinata:

TECNOLOGIA DI AFFALDATURA ALL'AVANGUARDIA- DER COMPACT 600 D/E

Come arrivare:



Innovation Made in Germany

bullmer GmbH

Heutal 7 | Industriegebiet
D-72537 Mehrstetten | Germany

Phone +49 7381 183-0
Fax +49 7381 723
Mail info@bullmer.de
www.bullmer.de

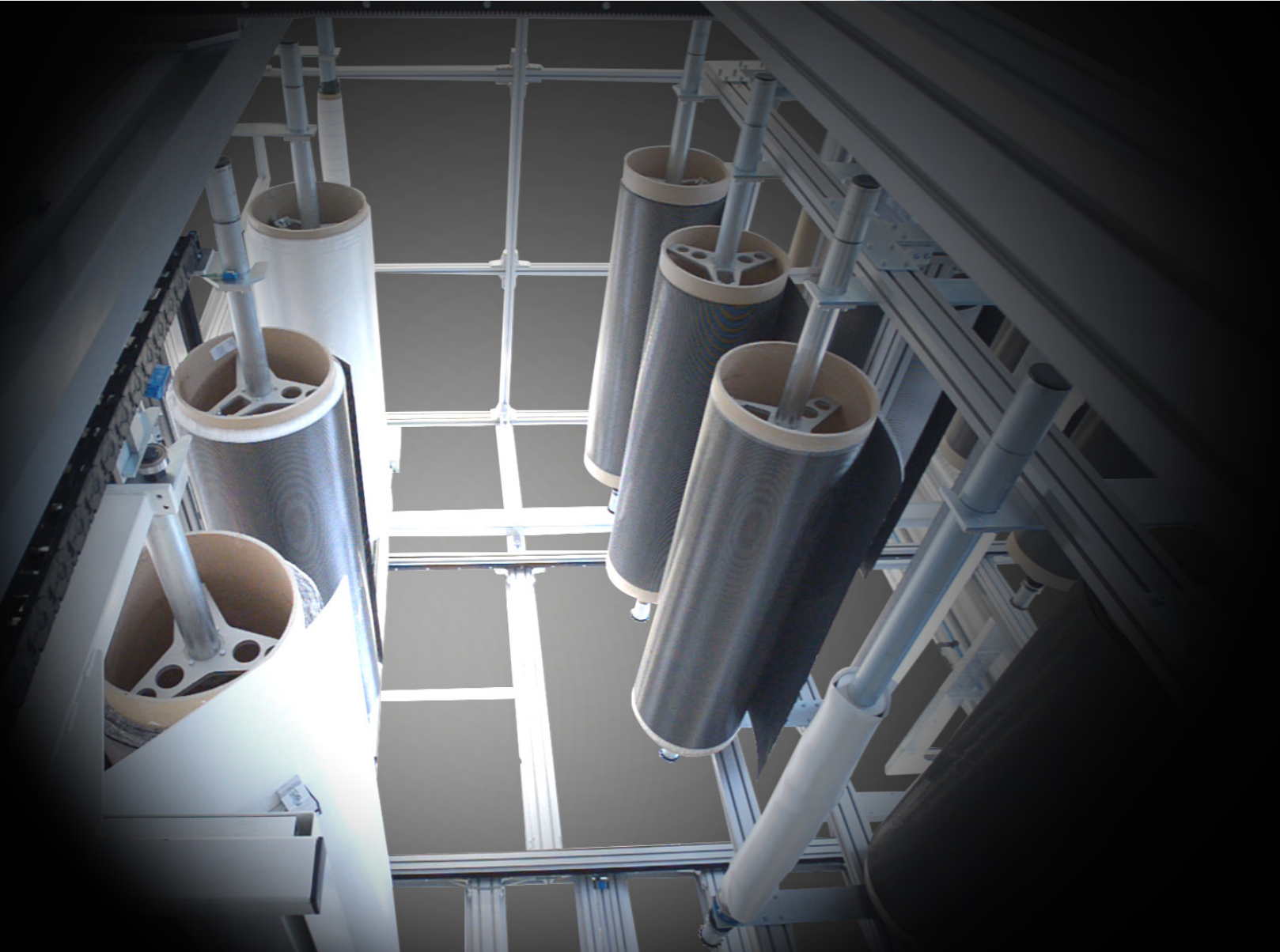


Le specifiche delle prestazioni riportate in questa sezione dipendono dai materiali lavorati e sono valide a condizione del funzionamento regolare e dell'impiego dei materiali di consumo previsti, dei componenti soggetti ad usura e dei pezzi di ricambio originali. Inoltre tutte le specifiche tecniche non sono vincolanti per effetto della dinamicità dello sviluppo hardware e software. L'azienda si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche utili all'avanzamento tecnico.

Procut CV / 1.D /0210 PR

bullmer

cutting room technology



MAGAZZINO ROTOLI FLESSIBILE- TRANSROLL-P

Innovation  Made
in
  Germany



Sia che si tratti di abbigliamento, sedili auto, divani o pale eoliche, bullmer ha la soluzione di taglio ideale.

Bullmer gmbh è un'azienda leader nello sviluppo e nella produzione di macchine automatizzate per il magazzino, la movimentazione ed il taglio dei materiali; sistemi di taglio e scarico pezzi di fama mondiale, realizzabili in differenti larghezze e per qualsiasi lunghezza. Macchinari di alta qualità e precisione, famosi nel mondo per essere Made in Germany.

Nata 80 anni fa in Svevia come azienda metallurgica, oggi bullmer è un punto di riferimento del settore, conta più di 130 dipendenti e clienti in Germania, Europa, Asia, America del nord, America centrale ed Africa.

Le aziende internazionali più rinomate dal settore automobilistico, al mobile, dalla moda, all'energia eolica e alla grafica utilizzano macchine bullmer e apprezzano il prezioso contributo fornito alla propria produzione, in termini di redditività e produttività.

In base alle esigenze dei diversi clienti, bullmer è in grado di sviluppare e realizzare macchine per materiali di qualsiasi grandezza e lunghezza garantendo altissima qualità, precisione, ottimo servizio e tempi veloci.

Bullmer offre una vasta gamma di soluzioni e servizi: tagli automatici, sia a foglio singolo che a materasso, macchine per la movimentazione e per il magazzinaggio/stoccaggio. Diversi materiali come adesivi, tessuti, pelle, fibra di carbonio, cartone trovano una "forma perfetta" con le macchine bullmer.

Un servizio professionale operativo in tutto il mondo ed il nostro team di 130 dipendenti altamente qualificati, fanno di bullmer una delle aziende più quotate per lo sviluppo di soluzioni ad alto livello per la sala taglio.

bullmer
cutting room technology

MAGAZZINO ROTOLI FLESSIBILE- TRANSROLL-P

Transroll P è un magazzino rotoli con sistema flessibile di cambio da installarsi direttamente in sala taglio.

Transroll P può essere combinato sia con uno stenditore automatico che con uno srotolatore installato a monte di un taglio a foglio singolo.

Ne deriva un sistema continuo per un processo di lavoro unico e continuato, dal cambio rotolo fino al taglio del tessuto o del materiale.

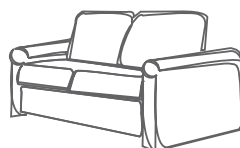
Efficienza nei costi e risparmio di tempo si raggiungono nei molti impieghi di Transroll P, quando si richiedono cambi frequenti di materiale e nei ridotti lotti di produzione.

Materiale

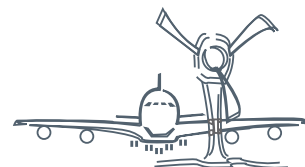
Idoneo per tutti i materiali piatti non rigidi che possono essere avvolti in rotoli.

Settore di impiego

Industria dei mobili imbottiti, lavorazione di tessuti tecnici ed applicazioni affini



**Industria dei mobili
imbottiti**



**Materiali compositi e
tessuti tecnici**

Descrizione del sistema:



Dispositivo di svolgimento installato a monte di un cutter



Vista: unità del dispositivo di svolgimento



Vista panoramica di Transroll-P

MAGAZZINO ROTOLI FLESSIBILE- TRANSROLL-P

I carrelli mobili (manuali) per il trasporto dei rotoli vengono caricati e scaricati al di fuori della posizione di montaggio in Transroll-P (ad esempio nel magazzino tessuti) e quindi posizionati e bloccati nella posizione di parcheggio nel sistema.

Su entrambi i lati sono dotati di barre di tenuta con spaziatura regolabile in relazione alla dimensione dei rotoli di materiale. Transroll-P viene fornito con la quantità di carrelli di trasporto che si desidera avere (ampliamenti possibili anche in un secondo momento).

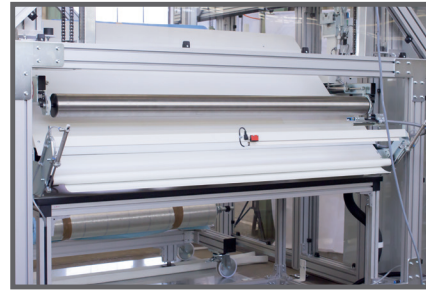
Il sistema di alimentazione dei rulli di materiale (figura 1) comprende un binario guida montato su entrambi i lati del carrello di trasporto con colonne guida verticali supportate da rotelle. Sulle colonne portanti il carrello pilota viene movimentato con controllo sugli assi e con altezza regolabile.

Il distributore di rotoli viene abbassato agganciando il rotolo di tessuto e raggiungendo la posizione desiderata. Il meccanismo poi aggancia le staffe del rotolo e lo riporta nel carrello di distribuzione, prende un nuovo rotolo e lo muove nella posizione programmata.

Il meccanismo di alimentazione porta poi il rotolo allo stenditore o allo srotolatore per proseguire con le fasi successive di lavorazione.

In combinazione al sistema di carico e scarico ed il carrello di trasporto, le aste di supporto del magazzino eseguono un movimento verso l'alto e il basso, consentendo il carico e lo scarico dei rotoli di tessuto.

Questa combinazione di azioni consente un ciclo produttivo automatico continuo grazie al concatenamento delle funzioni.



srotolatore o stenditore per i rotoli di materiale



Distributore dei rulli di materiale



Carrello di distribuzione dei rulli di materiale



- Dispositivo di passaggio e prelievo dei rulli di materiale

MAGAZZINO ROTOLI FLESSIBILE- TRANSROLL-P

Sequenza cronologica:

I rotoli di materiale vengono riconosciuti dal carrello di trasporto attraverso un codice a barre sulla base del numero di identificazione e posizionati nel magazzino dal quale vengono poi richiamati per la stesura o il taglio secondo la sequenza programmata. Il cambio dei rotoli di materiale avviene in modo automatico. Mentre lo stenditore o il taglio lavorano il materiale di un rotolo, il sistema prepara quello successivo.

Grazie a questa soluzione sono necessari solo 15 secondi circa per la sostituzione dei rotoli di materia le per uno stenditore. Invece con un cutter a foglio singolo non si perde assolutamente tempo perché la sostituzione del materiale avviene durante la lavorazione dell'ultima finestra di taglio.

Ciclo di sostituzione:

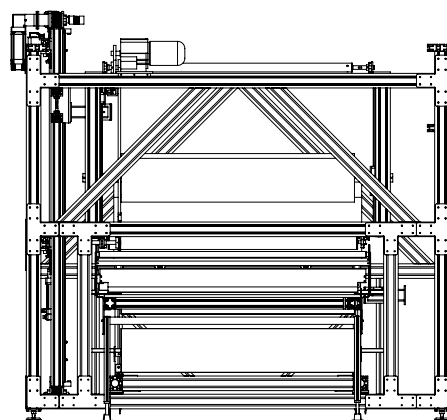
Durante la sequenza di lavorazione automatica con Transroll-P è possibile sostituire un carrello di distribuzione completato con uno „nuovo“. Per motivi di sicurezza, è obbligatorio interrompere il funzionamento automatico per effettuare la sostituzione. Per il nuovo carrello si inserisce con la tastiera o lo scanner il codice della posizione. È possibile inserire il codice della posizione del rotolo e il codice identificativo dei rulli con lo scanner o la tastiera all'esterno di Transroll-P. Dopo la sostituzione dei carrelli di distribuzione si impartisce un comando di avvio per il nuovo carrello e si riavvia il funzionamento automatico.

Continuità:

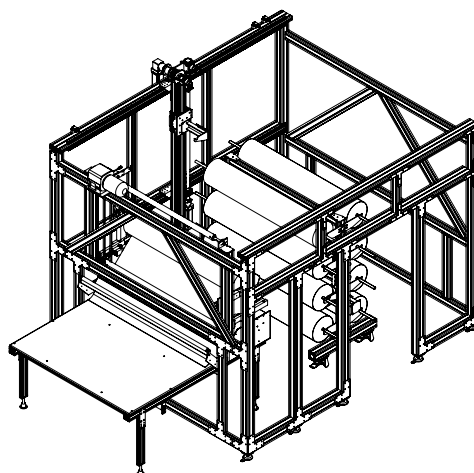
Se la programmazione dei carrelli di distribuzione e delle posizioni dei rotoli viene fatta in modo da completare in sequenza la lavorazione dei rotoli di un carrello, sostituendo i carrelli si ottiene un processo di lavoro continuo.



Terminale operatore



Vista: lato anteriore



Vista: caricamento

DEPOSITO RULLI FLESSIBILE- TRANSROLL-P

Vantaggi:

Campo d'applicazione per Transroll, efficienza e risparmi

Transroll-P offre la possibilità di raggruppare una vasta gamma di cicli di lavorazione singoli in un processo automatico continuo e contribuisce ad un risparmio sostanziale e al miglioramento dell'efficienza.

All'aumentare della frequenza delle sostituzioni dei rulli e al ridursi del numero dei pezzi dei tagli per ogni rullo di materiale, aumenta il risparmio in termini di tempo e l'efficienza grazie all'impiego di Transroll-P.

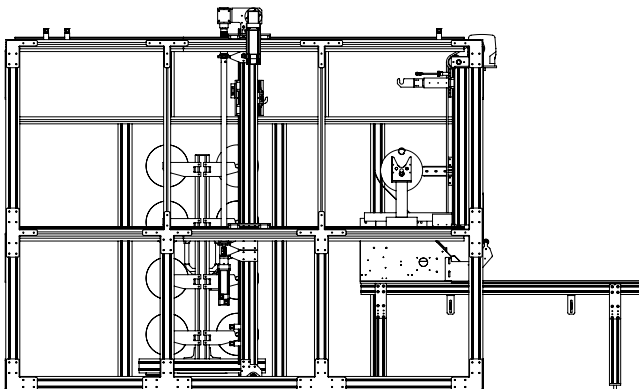
Transroll rappresenta la soluzione produttiva high-tech per il taglio a foglio singolo o multistrato

Riduzione del personale

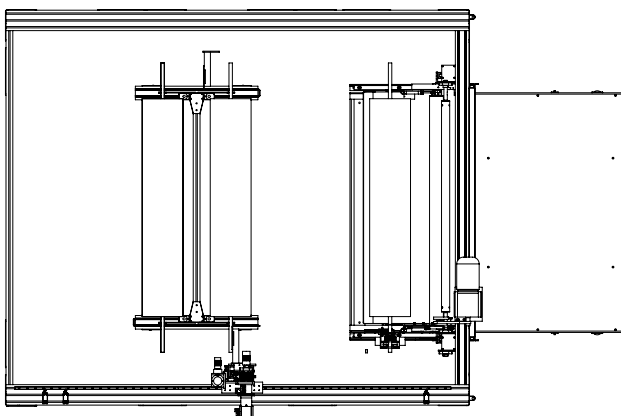
È notevole il fatto che una sola persona possa gestire tutto l'impianto con componenti e cicli di lavorazione automatici.

Ampliamento delle funzioni

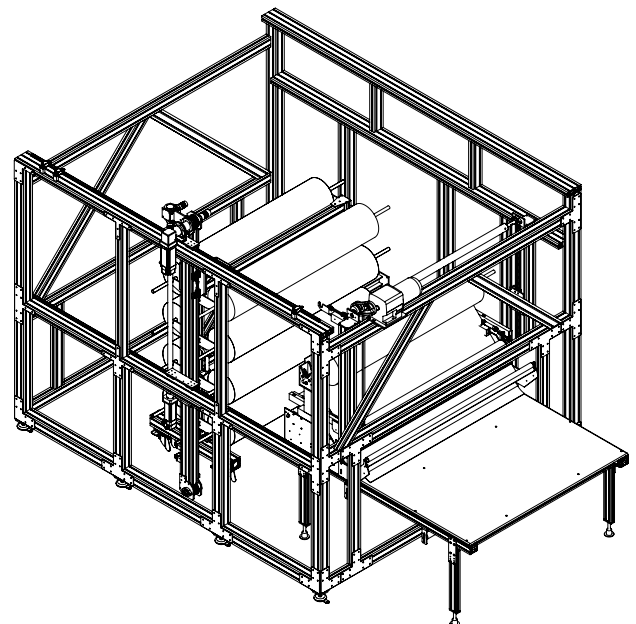
Si consiglia di utilizzare il cosiddetto „assistente di scarico“ per il cutter che, con un software specifico, acquisisce i codici identificativi dei pezzi durante lo scarico attraverso un proiettore.



Vista laterale di Transroll



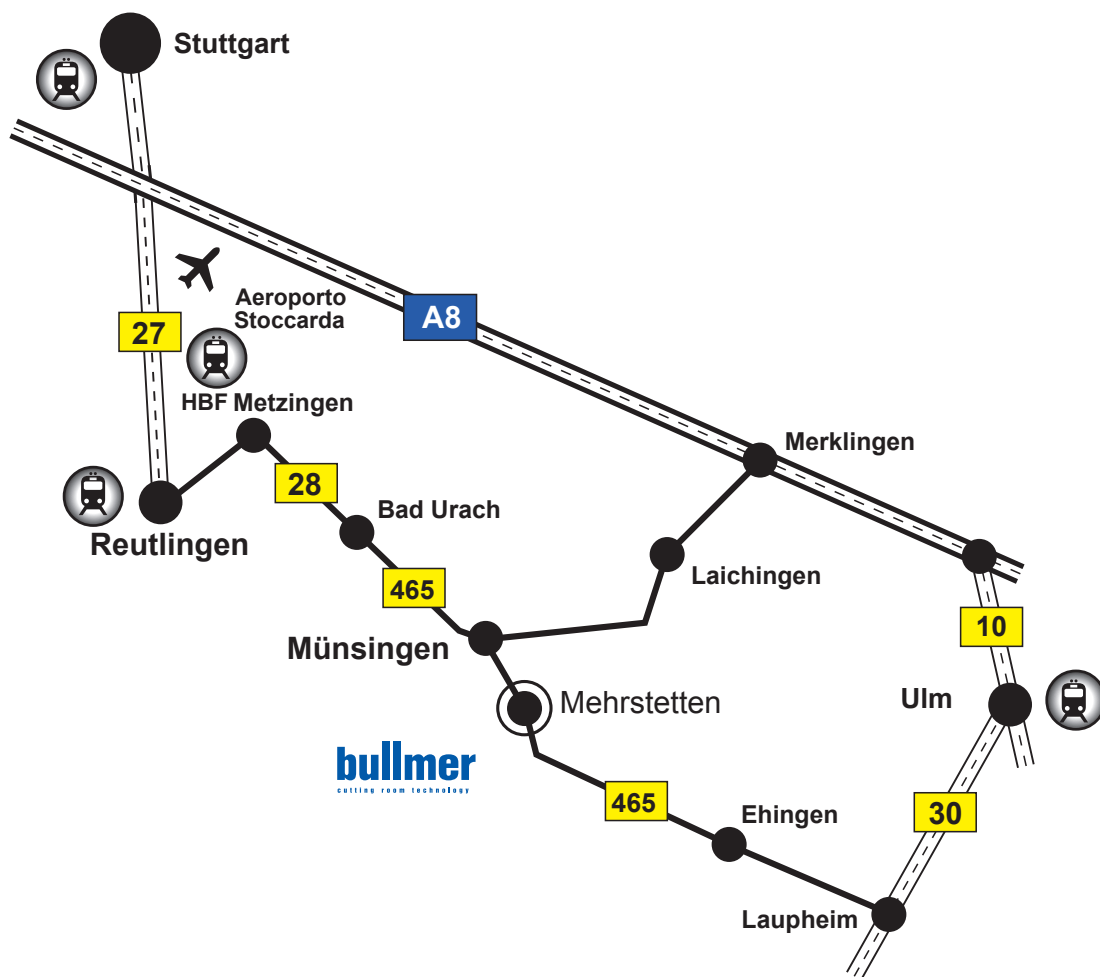
Vista superiore di Transroll



Vista dall'alto 3D

MAGAZZINO ROTOLI FLESSIBILE TRANSROLL-P

Come arrivare:



bullmer GmbH

Heutal 7 | Industriegebiet
D-72537 Mehrstetten | Germany

Phone +49 7381 183-0
Fax +49 7381 723
Mail info@bullmer.de
www.bullmer.de



Innovation  Made
in  Germany

Le specifiche delle prestazioni riportate in questa sezione dipendono dai materiali lavorati e sono valide a condizione del funzionamento regolare e dell'impiego dei materiali di consumo previsti, dei componenti soggetti ad usura e dei pezzi di ricambio originali. Inoltre tutte le specifiche tecniche non sono vincolanti per effetto della dinamicità dello sviluppo hardware e software. L'azienda si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche utili all'avanzamento tecnico.

Procut CV / 1.D /0210 PR